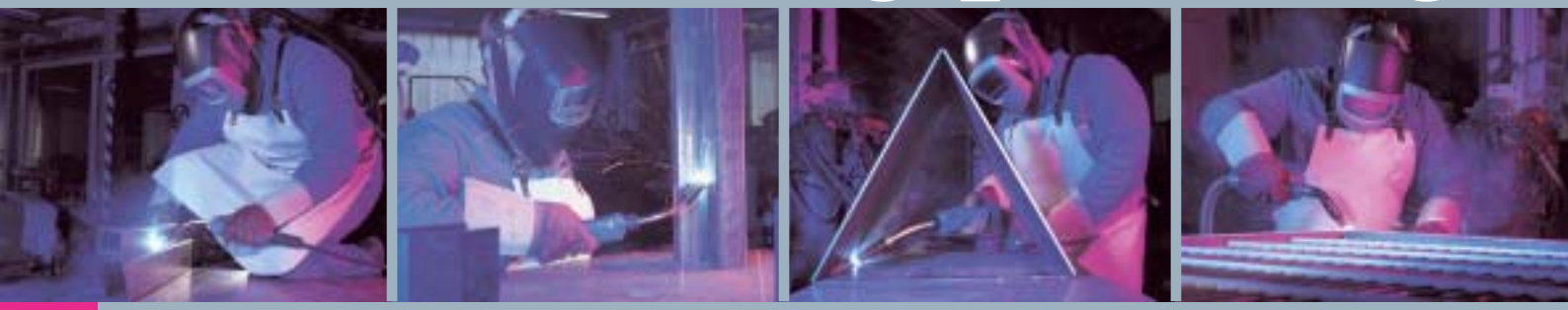
MIG/MAG



Katalog 2004/2005

Schweißen & Schneiden auf den Punkt gebracht.

ABICOR BINZEL®

Inhalt

MIG/MAG-Schweißbrennner

- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ luftgekühlt (bis 230 A) — Seite 4–5
  MB 15 AK / 15 AK-FX / 25 AK / 25 AK-FX
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ luftgekühlt (bis 300 A) — Seite 6–7
  MB 24 KD / 26 KD / 36 KD
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ flüssiggekühlt (bis 550 A) — Seite 8–9
  MB 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ luftgekühlt (bis 250 A) — Seite 10–11
  ABIMIG® 150 / 150 T / 200 / 200 T / 250 / 250 T
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ luftgekühlt (bis 450 A) — Seite 12–13
  ABIMIG® 300 / 300 T / 350 / 350 T / 450 / 450 T
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt (bis 550 A) — Seite 14–15
  ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt (bis 600 A) — Seite 16–17
  ABIMIG® 452 W / 452 D W / 535 / 645
- MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull „PP“ luft- und flüssiggekühlt (bis 350 A) — Seite 18–19
  PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D
- MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB Plus“ luft- und flüssiggekühlt (bis 550 A) — Seite 20–21
  RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501
- MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt — Seite 22–23
  AUT / ABIMIG® MT

Ersatzteile

- Bikox, Steuerleitungen, Schläuche, Handgriffe, Spiralen und Seelen — Seite 24–26

Kühlgeräte

- WK 23 / WK 43 — Seite 27

Schweißzubehör

- Anti-Spritzerschutzmittel, Düsofix, Reinigungsfilze, Kühlmittel, etc. — Seite 28–29

Zentralbuchsen und -stecker-System

- Die universelle Verbindung … — Seite 30–33

Zentralstecker mit Federkontakten

- Flexibel kontakten … — Seite 34–35

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ luftgekühlt
Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MB“ in luft- und flüssigekühlter Ausführung bietet die fortschrittliche Technik und Qualität, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedenen Schweißaufgaben benötigt. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Weltweit anerkannte Spitzenqualität
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100 % zuverlässig
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System

MB 15 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO_2
	150 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,6–1,0 mm

MB 15 AK-FX (Flexibel)

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO_2
	150 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,6–1,0 mm

MB 25 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	230 A CO_2
	200 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

MB 25 AK-FX (Flexibel)

Technische Daten nach EN 60 974-7:

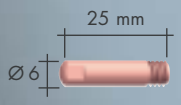
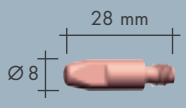
Belastung:	230 A CO_2
	200 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

Brenner komplett*		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB 15 AK	ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB 15 AK-FX	ERGO	002.0455	002.0456	002.0469	Flexibel	002.0029
MB 25 AK	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB 25 AK-FX	ERGO	004.0329	004.0330	004.0331	Flexibel	004.0032

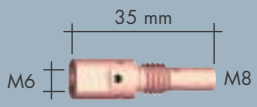
* Komplettbrenner (Zentralstecker mit Federkontakten) siehe Seite 35.

Verschleißteile

	MB 15		MB 25	
Gasdüse (VE=10))	**Ø A**		**Ø B**	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

		MB 15	MB 25
			
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu für AL	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

Haltefeder (VE=20)		
	002.0058	003.0013

		
Gasdüsenträger / Düsenstock		
M6	002.0078	142.0001 (VE=10)

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Teflon-seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle-teflon-seele	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ luftgekühlt
Leistungsgröße von 220 A bis 300 A

- Weltweit anerkannte Spitzenqualität
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100 % zuverlässig
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System

MB 24 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	250 A CO_2
	220 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	35 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

MB 26 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	230 A CO_2
	200 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	35 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

MB 36 KD

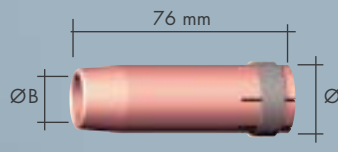
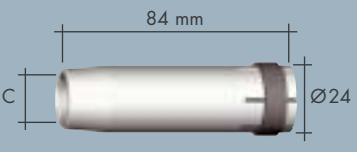
Technische Daten nach EN 60 974-7:

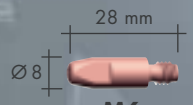
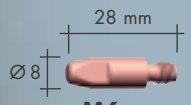
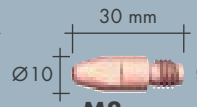
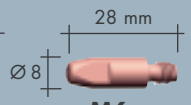
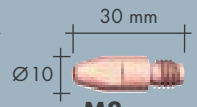
Belastung:	300 A CO_2
	270 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

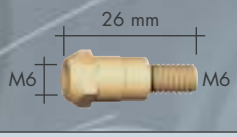
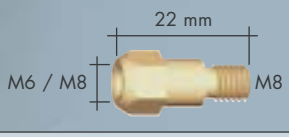
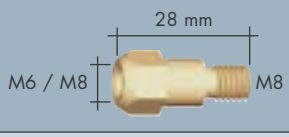
Brenner komplett*		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB 24 KD	ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB 26 KD	ERGO	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001
MB 36 KD	ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006

* Komplettbrenner (Zentralstecker mit Federkontakten) siehe Seite 35.

Verschleißteile

	MB 24		MB 26		MB 36	
						
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126

						
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu für AL	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445

			
Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020

Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183	018.0116	014.0261
Long life	–	–	014.0026
Keramik	–	018.0141	014.0023

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Teflon-seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle-teflon-seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

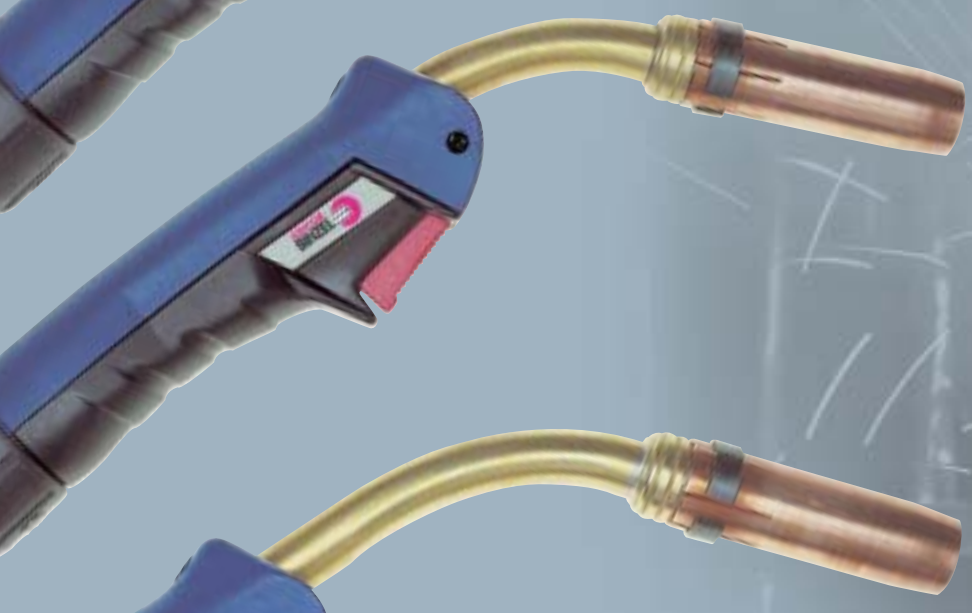
MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ flüssiggekühlt
Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

- Weltweit anerkannte Spitzenqualität
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100 % zuverlässig
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System

MB 240 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

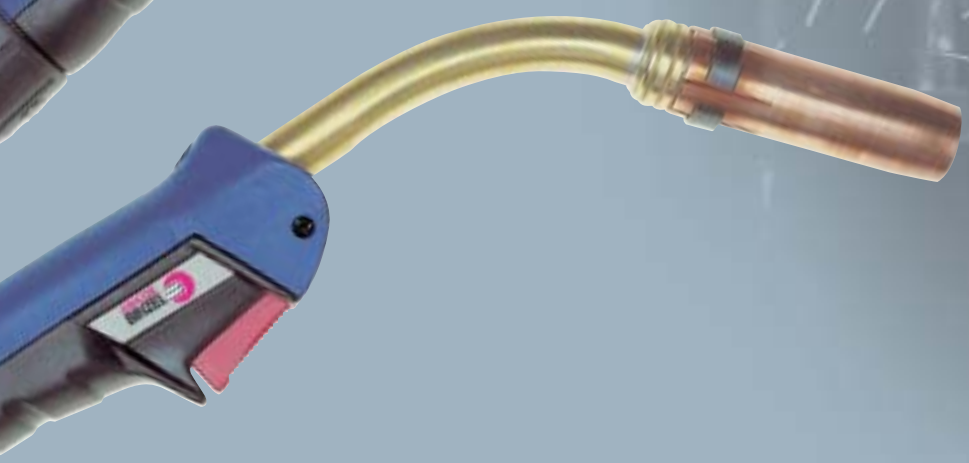
Belastung:	300 A CO_2
	270 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm



MB 401 D / MB 401

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A / 450 A CO_2
	350 A / 400 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm



MB 501 D / MB 501

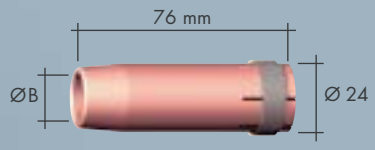
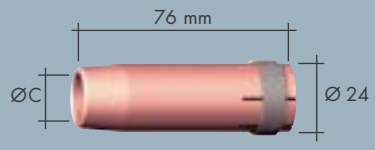
Technische Data nach EN 60 974-7:

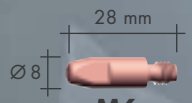
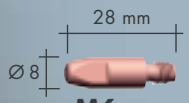
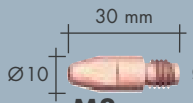
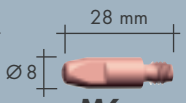
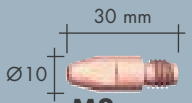
Belastung:	500 A / 550 A CO_2
	450 A / 500 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	1,0–1,6 mm

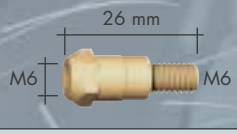
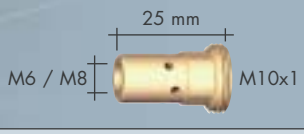
Brenner komplett*		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
MB 240 D	ERGO	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001
MB 401 D	ERGO	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001
MB 401	ERGO	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001
MB 501 D	ERGO	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001
MB 501	ERGO	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002

* Komplettbrenner (Zentralstecker mit Federkontakten) siehe Seite 35.

Verschleißteile

	MB 240		MB 401 D / 501 D		MB 401 / 501	
						
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

						
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für AL	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

			
Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003	142.0008	–
M8	–	142.0022	–

Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183	030.0145	030.0145
Long life	–	030.0037	030.0037
Keramik	–	030.0190	030.0190

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
Teflon-seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle-teflon-seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ luftgekühlt
Leistungsgröße von 140 A bis 250 A

Die ABIMIG®-Schweißbrenner (luftgekühlt) wahlweise mit feststehenden oder drehbaren Brennerhälsen, sind geeignet für nahezu alle Schweißaufgaben. Durch die geteilte Drahtführung – bei der drehbaren Ausführung – ist ein schneller Wechsel des Brennerhalses zur Umstellung auf andere Größen oder zur Reparatur problemlos realisierbar. Die isolierten, schraubbaren Gasdüsen der Brenner erlauben Leistungen bis 450 A. Verschiedene Griffvarianten und Hebeltasterlängen bieten ein variables Handling und runden das Profil dieser Brenner ab. In der Gesamtheit ihrer Möglichkeiten ist diese Produktlinie ideal für den industriellen Hochleistungsbereich.

- Hochbelastbar für jede Schweißaufgabe
- Schnell wechselbarer, drehbarer Brennerhals mit geteilter Drahtführung
- BIKOX® R – hohe Flexibilität auch bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit

ABIMIG® 150 / 150 T

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	160 A CO_2
	140 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,6–1,0 mm

ABIMIG® 200 / 200 T

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO_2
	150 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,6–1,0 mm

ABIMIG® 250 / 250 T

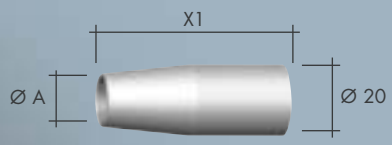
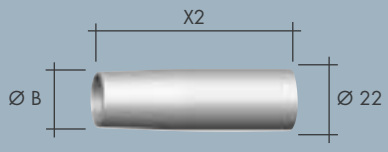
Technische Daten nach EN 60 974-7:

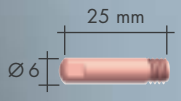
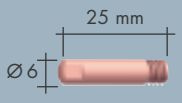
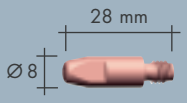
Belastung:	250 A CO_2
	200 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® 150*	Griff L	767.D001	767.D002	767.D003	50°	767.D004
ABIMIG® 150 T	Griff L	006.D361	006.D362	006.D363	45°	006.D291
ABIMIG® 200*	Griff L	767.D100	767.D101	767.D102	50°	767.D109
ABIMIG® 200 T	Griff L	002.D517	002.D518	002.D519	45°	004.D281
ABIMIG® 250*	Griff S	767.D200	767.D207	767.D208	50°	767.D201
ABIMIG® 250 T	Griff S	004.D517	004.D518	004.D519	45°	004.D281

* auch als Automatenbrenner (gerade oder 45° gebogen) lieferbar

Verschleißteile

	ABIMIG® 150			ABIMIG® 200 / 250		
						
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014

						
Stromdüse (VE=10)		**M6**		**M6**	**M6**	
E-Cu	Ø 0,6	140.0008		140.0008	–	
	Ø 0,8	140.0059		140.0059	140.0051	
	Ø 1,0	140.0253		140.0253	140.0242	
	Ø 1,2	–		–	140.0379	
E-Cu für AL	Ø 0,8	141.0002		141.0002	141.0001	
	Ø 1,0	141.0007		141.0007	141.0006	
	Ø 1,2	–		–	141.0010	
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855		140.0855	–	
	Ø 0,8	140.0062		140.0062	140.0054	
	Ø 1,0	140.0256		140.0256	140.0245	
	Ø 1,2	–		–	140.0382	

Düsenstock (VE=10)						
		006.D295		004.D279		

Brennerhalsspirale für T-Brenner						
Standard	Ø 0,6	122.D037		122.D037		
	Ø 0,8	122.D037		122.D037		
	Ø 1,0	122.D038		122.D038		
	Ø 1,2	–		122.D038		
Messing für AL	Ø 0,6	122.D040		122.D040		
	Ø 0,8	122.D040		122.D040		
	Ø 1,0	–		122.D041		
	Ø 1,2	–		122.D041		

Spirale / Seele		für 3 m		für 4 m		für 5 m	
Spirale	Ø 0,6	124.D002[1]	–	124.D003[1]	–	124.D004[1]	–
	Ø 0,8	124.D006[1]	124.0011[2]	124.D007[1]	124.0012[2]	124.D008[1]	124.0015[2]
	Ø 1,0	124.D006[1]	124.0026[2]	124.D007[1]	124.0031[2]	124.D008[1]	124.0035[2]
	Ø 1,2	–	124.0026[2]	–	124.0031[2]	–	124.0035[2]
Teflon-seele	Ø 0,8	126.0005		126.0008		126.0011	
	Ø 1,0	126.0021		126.0026		126.0028	
	Ø 1,2	126.0021		126.0026		126.0028	
Kohle-teflon-seele	Ø 0,6	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 0,8	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 1,0	127.0005		127.0007		127.0008	
	Ø 1,2	127.0005		127.0007		127.0008	

[1] nur für ABIMIG® 150/200 • [2] nur für ABIMIG® 250

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ luftgekühlt
Leistungsgröße von 250 A bis 450 A

- Hochbelastbar für jede Schweißaufgabe
- Schnell wechselbarer, drehbarer Brennerhals mit geteilter Drahtführung
- BIKOX® R – hohe Flexibilität auch bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit

ABIMIG® 300 / 300 T

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	315 A CO_2
	250 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® 350 / 350 T

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	360 A CO_2
	320 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	1,0–1,6 mm

ABIMIG® 450 / 450 T

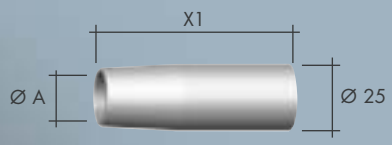
Technische Daten nach EN 60 974-7:

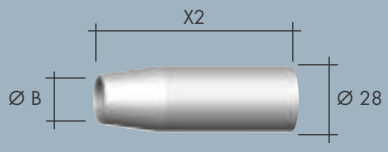
Belastung:	450 A CO_2
	400 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-ø:	1,0–2,4 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® 300*	Griff S	767.D300	767.D307	767.D308	50°	767.D301
ABIMIG® 300 T	Griff S	018.D537	018.D538	018.D539	45°	018.D772
ABIMIG® 350*	Griff S	767.D400	767.D407	767.D408	50°	767.D426
ABIMIG® 350 T	Griff S	014.D584	014.D585	014.D586	45°	014.D782
ABIMIG® 450*	Griff V	767.D500	767.D508	767.D509	60°	767.D501
ABIMIG® 450 T	Griff V	016.D202	016.D203	016.D204	45°	016.D168

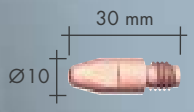
* auch als Automatenbrenner (gerade oder 45° gebogen) lieferbar

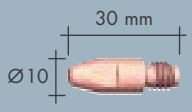
Verschleißteile

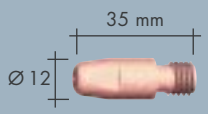




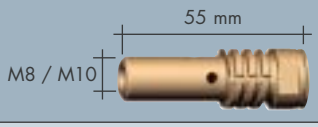
Gasdüse (VE=10)	ABIMIG® 300 / 350 Ø A	X1		ABIMIG® 450 Ø B	X2	
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 13	85 mm	145.D243
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	85 mm	145.D244
Zylindrisch	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 24	83 mm	145.D249







Stromdüse (VE=10)		M8	M8	M10
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	–	–
	Ø 1,0	140.0313	–	–
	Ø 1,2	140.0442	–	–
	Ø 1,6	140.0587	–	–
	Ø 2,4	–	–	–
E-Cu für AL	Ø 0,8	141.0003	–	–
	Ø 1,0	141.0008	–	–
	Ø 1,2	141.0015	–	–
	Ø 1,6	141.0022	–	–
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	–	–
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0481
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0616
	Ø 2,4	–	140.0679	140.0698



Düsenstock (VE=10)		
M8	018.D707	016.D114
M10	–	016.D125

Brennerhalsspirale für T-Brenner			
Standard	Ø 0,6–0,8	122.D037	–
	Ø 1,0–1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
Messing für AL	Ø 0,6–1,0	122.D040	–
	Ø 1,0–1,2	122.D041	–

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
Teflon-seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle-teflon-seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Spirale / Seele für 3, 4 & 5 m		
Spirale	Ø 1,0	124.D039
	Ø 1,2	124.D039
	Ø 1,6	124.D044
	Ø 2,4	124.D049

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt (drehbar) Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

Basierend auf der bewährten flüssiggekühlten MB-Serie stellt diese neuartige Brennergeneration ein Muss für den Profi dar. Das durchdachte und sichere Kühlsystem macht den Brennerhals flexibel – ohne Gefahr von Undichtigkeiten. Eine geteilte Drahtführung zwischen Schlauchpaket und Hals ermöglicht einen Brennerhalswechsel und somit die schnelle Umstellung des Brenners auf veränderte Schweißaufgaben und hilft Zeit und Geld sparen.

- Hochbelastbar für jede Schweißaufgabe
- Beliebige Positionierung des Brennerhalses
- Schnell wechselbarer, drehbarer Brennerhals mit geteilter Drahtführung

ABIMIG® 240 D WT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	300 A CO_2
	270 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A / 450 A CO_2
	350 A / 400 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,2 mm

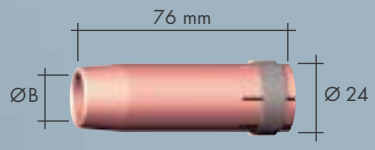
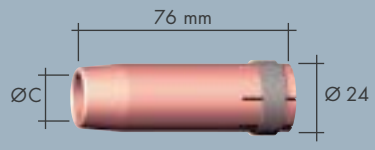
ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

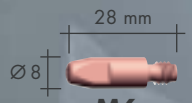
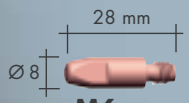
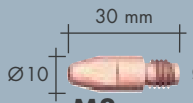
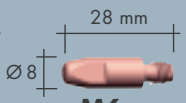
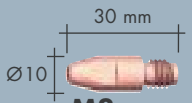
Technische Daten nach EN 60 974-7:

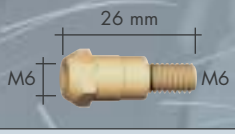
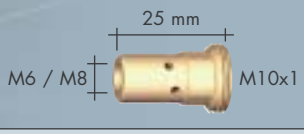
Belastung:	500 A / 550 A CO_2
	450 A / 500 A Mischgas M21 nach EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	1,0–1,6 mm

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® 240 D WT	Griff V	023.D015	023.D016	023.D017	50°	023.D018
ABIMIG® 401 D WT	Griff V	033.D065	033.D066	033.D067	50°	033.D052
ABIMIG® 401 WT	Griff V	030.D008	030.D009	030.D010	50°	030.D011
ABIMIG® 501 D WT	Griff V	034.D030	034.D031	034.D032	50°	034.D033
ABIMIG® 501 WT	Griff V	032.D034	032.D035	032.D036	50°	032.D024

Verschleißteile

	ABIMIG® 240		ABIMIG® 401 D ABIMIG® 501 D		ABIMIG® 401 ABIMIG® 501	
						
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

						
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für AL	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

			
Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003	142.0008	–
M8	–	142.0022	–

Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183	030.0145	030.0145
Long life	–	030.0037	030.0037
Keramik	–	030.0190	030.0190

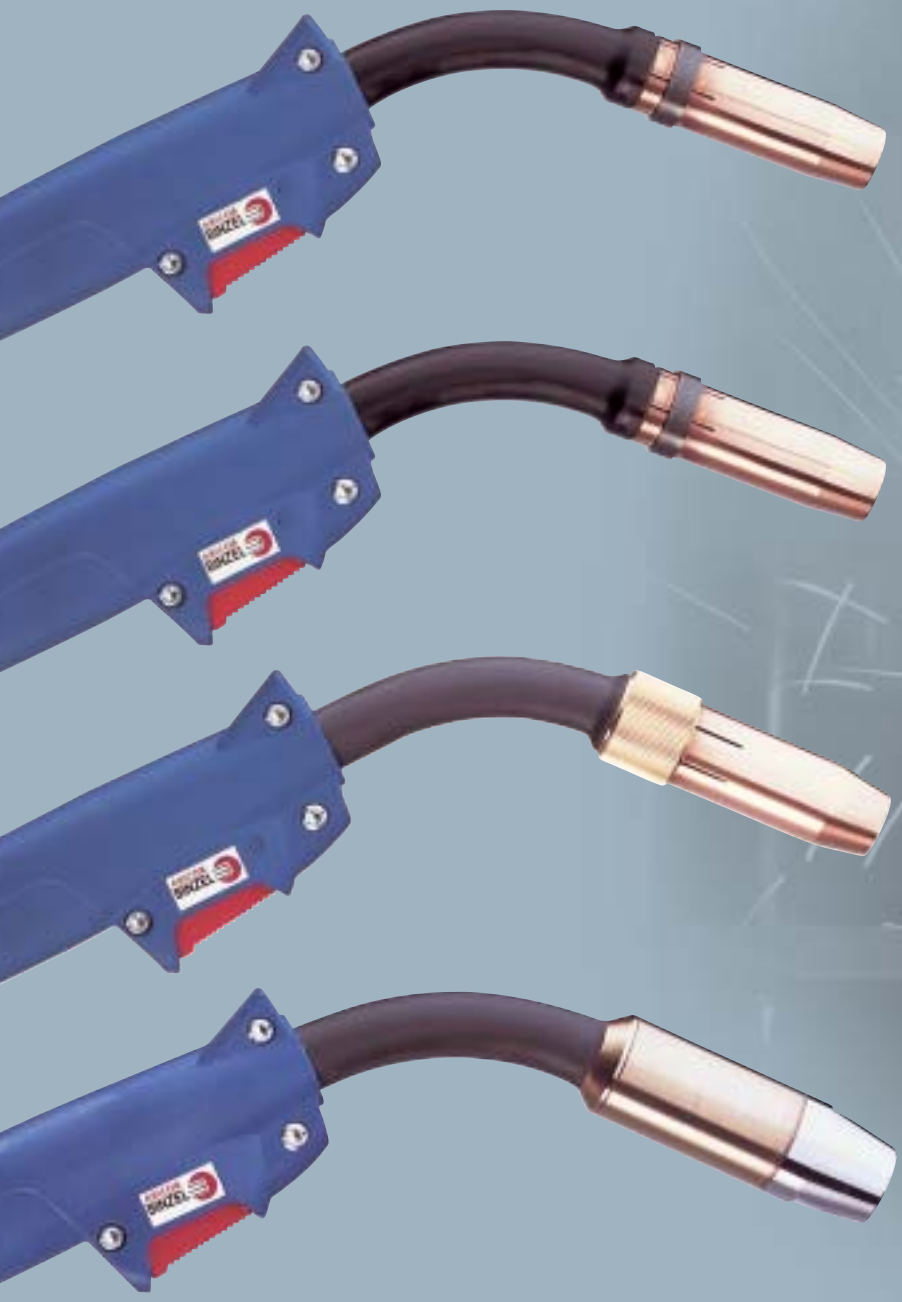
Brennerhals-Spirale u. -Seele		
Spirale	bis Ø 1,2	123.D097
	bis Ø 1,6	123.D098
Spirale für AL	bis Ø 1,0	120.D145
	bis Ø 1,2	120.D146
Seele für AL	Ø 0,8–1,0	126.D001
	Ø 1,0–1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

Spirale / Seele		**für 3 m**	**für 4 m**	**für 5 m**
Spirale	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
Teflon-seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle-teflon-seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt
Leistungsgröße von 300 A bis 600 A

Die neue Produktlinie ABIMIG®, umfasst alle Brenner für das MIG/MAG-Verfahren. Neben der noch ergonomischer geformten Griffschale, bietet sie eine Modul-Griffschale mit verschiedenen Schalt- und Regelfunktionen für jede Anwendung. Die ganze Produktlinie ist kleiner dimensioniert und bietet eine wesentlich bessere Zugänglichkeit.

- Doppelkühlkreislauf für optimale Strom- und Wärmeübertragung – geringere Spritzeranhaftung, der Brenner bleibt kühl
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100 % zuverlässig
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



ABIMIG® 452 D W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	450 A DC 300 A Impuls Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,6 mm

ABIMIG® 452 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A DC 325 A Impuls Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,6 mm

ABIMIG® 535 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A DC 350 A Impuls Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,6 mm

ABIMIG® 645 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

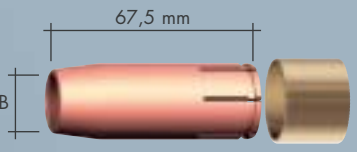
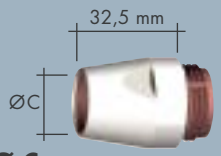
Belastung:	600 A DC 450 A Impuls Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-ø:	0,8–1,6 mm

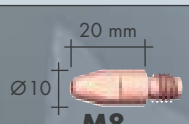
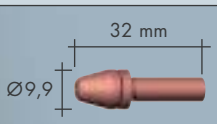
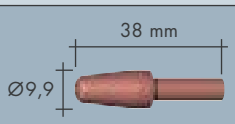
Brenner komplett*		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	**Handgriff ABIMIG®**	**3 m**	**4 m**	**5 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABIMIG® 452 D W	mit Kugelgelenk	766.0213	766.0214	766.0215	50°	766.0002
ABIMIG® 452 W	mit Kugelgelenk	766.0210	766.0211	766.0212	50°	766.0001
ABIMIG® 535 W	mit Kugelgelenk	766.1013	766.1014	766.1015	50°	766.1001
ABIMIG® 645 W	mit Kugelgelenk	766.1016	766.1017	766.1018	50°	766.1002

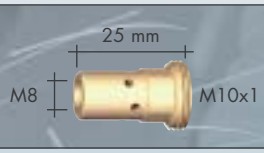
* Komplettbrenner (Zentralstecker mit Federkontakten) siehe Seite 35.

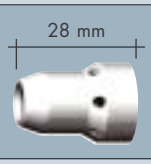
ABIMIG® 452 W, ABIMIG® 535 W, ABIMIG® 645 W

Verschleißteile

	ABIMIG® 452 D W ABIMIG® 452 W		ABIMIG® 535 W		ABIMIG® 645 W	
						
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 20	145.0051	Ø 19	766.1073	Ø 19	766.1075 (VE=1)
Konisch	Ø 16	145.0085	Ø 16	766.1072	Ø 16	766.1074 (VE=1)
Stark konisch	Ø 14	145.0132	Ø 14	766.1071	–	–
Gasdüsenadapter (VE=10)	–		766.1070		–	

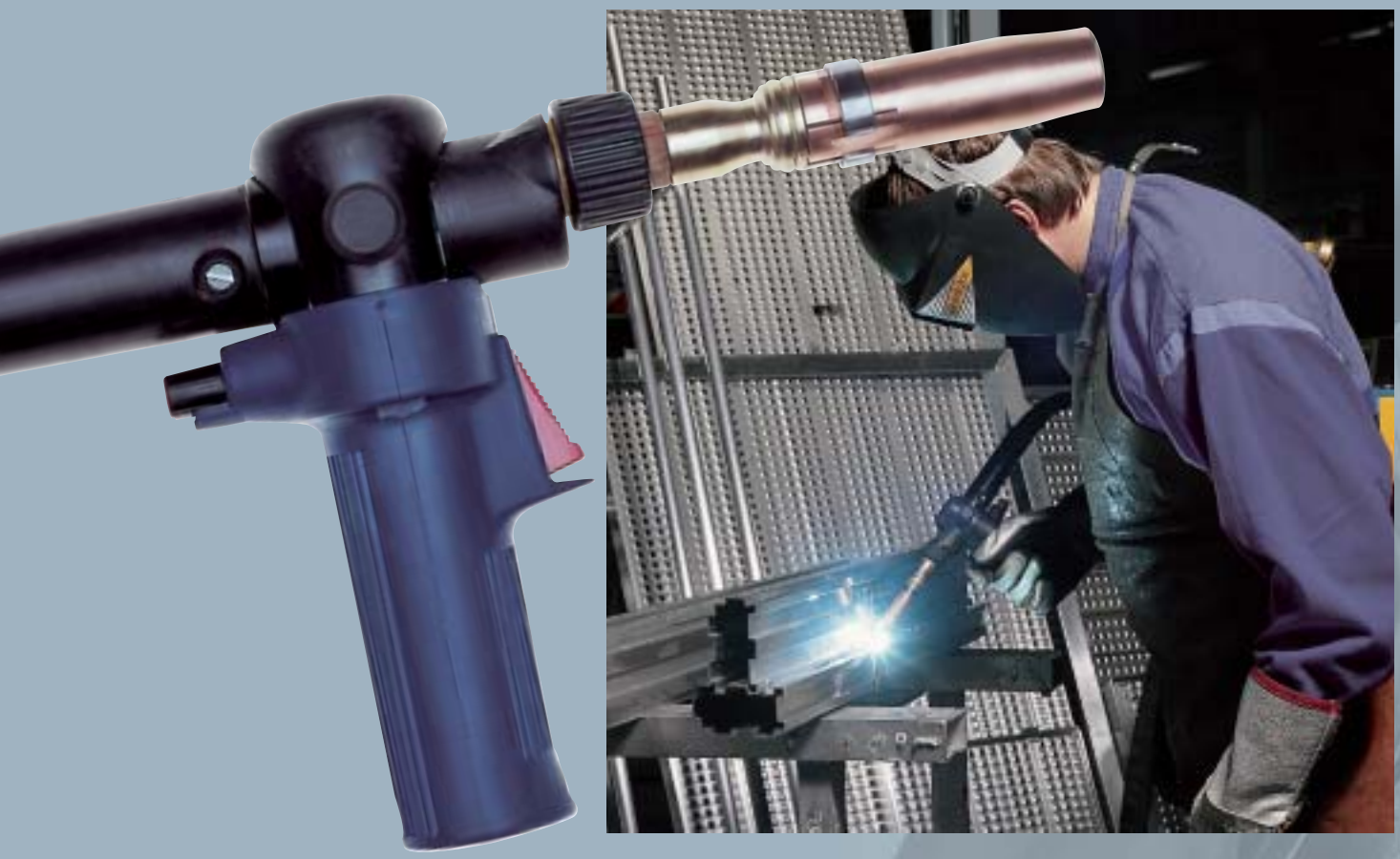
				
Stromdüse (VE=10)		**M8**		
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	–	–
	Ø 1,0	140.0313	–	–
	Ø 1,2	140.0442	–	–
	Ø 1,6	140.0587	–	–
E-Cu für Alu	Ø 0,8	141.0003	–	–
	Ø 1,0	141.0008	–	–
	Ø 1,2	141.0015	–	–
	Ø 1,6	141.0022	–	–
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.1316	140.1310
	Ø 1,0	140.0316	140.1318	140.1312
	Ø 1,2	140.0445	140.1319	140.1313
	Ø 1,6	140.0590	140.1321	140.1315

			
Düsenstock / Spannzange (VE=10)			
Düsenstock M8	142.0022 (nur für Ausführung D)	–	–
Spannzange	–	766.1051	766.1051

			
Gasverteiler (VE=10)			
Standard	030.0145	–	766.1095
Long life	030.0037	766.1054	766.1078
Keramik	030.0190	–	766.1135
Keramik L / Adapter	–	(o.Abb.) 766.1164 / 766.1165	766.1135

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Teflon-seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle-teflon-seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull „PP“
luft- und flüssiggekühlt



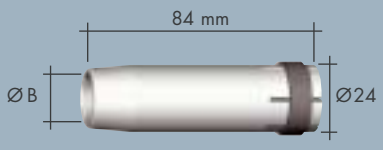
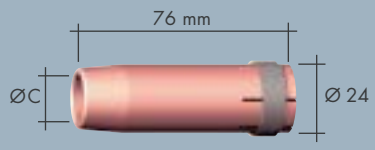
Die Push-Pull-Schweißbrenner der Baureihe „PP“ gewährleisten eine konstante und somit problemlose Drahtförderung. Diese Ausführung wird überwiegend beim Aluschweißen, dem Einsatz dünner Drähte sowie bei langen Schlauchpaketen verwendet. Dieser Schweißbrenner wurde aufgrund seiner Zuverlässigkeit zum Standard bei Werften, Herstellern von Containern, Behältern etc. sowie im Fahrzeug- und Waggonbau. Die Brenner entsprechen im Aufbau den bewährten MB-Handschweißbrennern gleicher Bauart.

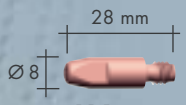
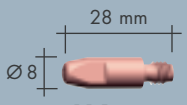
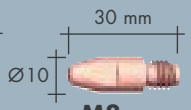
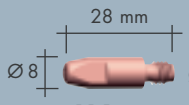
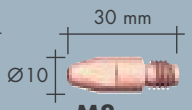
Brennertyp	Kühlart	CO_2	Mischgas M 21 nach DIN EN 439	ED	Draht-ø
PP 24 D	luft	250 A	220 A	35 %	0,8–1,0
PP 36 D	luft	300 A	270 A	60 %	0,8–1,2
PP 240 D	flüssig	270 A	240 A	100 %	0,8–1,2
PP 401 D	flüssig	350 A	320 A	100 %	0,8–1,6

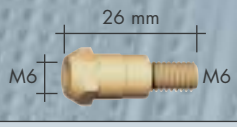
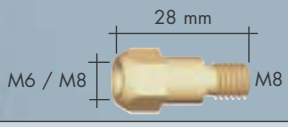
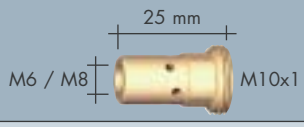
Brenner komplett* Typ	Bestell-Nr. 8 m	Bestell-Nr. Brennerhals
PP 24 D gerade, Motor 42 V	082.0011	082.0001
PP 24 D 45° gebogen, Motor 42 V	082.0014	012.0194
PP 36 D gerade, Motor 42 V	083.0014	081.0002
PP 36 D 45° gebogen, Motor 42 V	083.0017	014.0095
PP 240 D gerade, Motor 42 V	092.0018	092.0007
PP 240 D 45° gebogen, Motor 42 V	092.0019	092.0001
PP 401 D gerade, Motor 42 V	091.0043	091.0002
PP 401 D 45° gebogen, Motor 42 V	091.0044	091.0001

Hinweis: Alternativ auch mit 24 V Motor lieferbar. Auf Wunsch kann ein im Griff montierter Potentiometer geliefert werden.
* Komplettbrenner (Zentralstecker mit Federkontakten) siehe Seite 35.

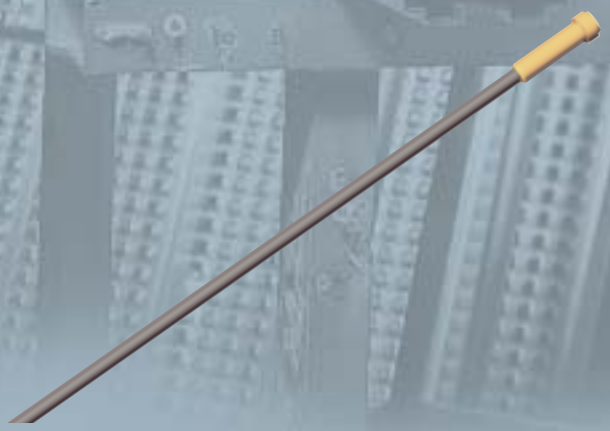
Verschleißteile

	PP 24/240		PP 36		PP 401	
						
Gasdüse (VE=10)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0078	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132

						
Stromdüse (VE=10)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	–	–	140.0555	140.0587
E-Cu für AL	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	–	–	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	–	–	140.0558	140.0590

			
Düsenstock (VE=10)			
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	–	142.0020	142.0022

Gasverteiler (VE=10)			
Standard	012.0183	014.0261	030.0145
Long life	–	014.0026	030.0037
Keramik	–	014.0023	030.0190



Spirale / Seele		**8 m**
Spirale	Ø 0,8	122.0010
	Ø 1,0	122.0040
	Ø 1,2	122.0040
	Ø 1,6	122.0065
Teflon-seele	Ø 0,8	126.0013
	Ø 1,0	126.0030
	Ø 1,2	126.0030
	Ø 1,6	126.0047
Kohle-teflon-seele	Ø 0,8	127.0015
	Ø 1,0	127.0009
	Ø 1,2	127.0009
	Ø 1,6	127.0014

Seele		**8 m**
PA-Seele	Ø 0,8	–
	Ø 1,0	128.0019
	Ø 1,2	128.0019
	Ø 1,6	122.0023

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB *Plus*“ luft- und flüssiggekühlt

Bei allen Schweißarbeiten bilden sich Schadstoffe, die die Gesundheit des Menschen beeinflussen. Basierend auf der bewährten Brennerserie „MB“ ermöglichen die RAB *Plus* Rauchgas-Absaugbrenner eine effektive Absaugung der Schadstoffe durch den Brenner. Spezielle konstruktive Lösungen gewährleisten einen hohen Wirkungsgrad der Absaugung direkt am Entstehungsort, ohne die Schutzgasglocke zu beschädigen.

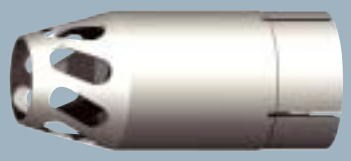
- Direkte Absaugung am Lichtbogen – garantiert einen permanenten Schutz der Atmungsorgane des Schweißers
- Problemlose Installation an alle bestehenden MIG/MAG-Arbeitsplätze
- Kleine Absaugrohrbogendurchmesser – bessere Zugänglichkeit
- Absaugrohrbogen aus Aluminium – erhebliche Gewichtsersparnis
- Griffschale mit Absaugregulierung und Drehgelenk – optimales Handling
- Klein dimensionierte Absaugschläuche für alle Typen – leichte Schlauchpakete, optimale Beweglichkeit

Typ	Kühlart	Belastung CO_2	Belastung Mischgas	ED (%)	Draht-ø (mm)
RAB Plus 15 AK	luftgekühlt	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB Plus 24 KD	luftgekühlt	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 25 AK	luftgekühlt	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 36 KD	luftgekühlt	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 240 D	flüssiggekühlt	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB Plus 501 D	flüssiggekühlt	500 A	450 A	100	1,0–1,6
RAB Plus 501	flüssiggekühlt	550 A	500 A	100	1,0–1,6

Brenner komplett*		Bestell-Nr.		
Typ	**Handgriff**	**3 m**	**4 m**	**5 m**
RAB Plus 15 AK	Absauggriffschale	602.2004	602.2005	602.2006
RAB Plus 24 KD	Absauggriffschale	612.2002	612.2003	612.2004
RAB Plus 25 AK	Absauggriffschale	604.2004	604.2005	604.2006
RAB Plus 36 KD	Absauggriffschale	614.2002	614.2003	614.2004
RAB Plus 240 D	Absauggriffschale	623.2002	623.2003	623.2004
RAB Plus 501 D	Absauggriffschale	634.2002	634.2003	634.2004
RAB Plus 501	Absauggriffschale	632.2010	632.2011	632.2012

* Komplettbrenner (Zentralstecker mit Federkontakten) siehe Seite 35.

RAB Plus spezifische Verschleißteile:



Typ	Absaugdüse	Absaugdüse (Trichter)
RAB Plus 15 AK	600.2003	602.0040
RAB Plus 24 KD	600.2005	612.0023
RAB Plus 25 AK	600.2004	602.0040
RAB Plus 36 KD	600.2006	612.0023
RAB Plus 240 D	600.2005	612.0023
RAB Plus 501 D	600.2006	612.0023
RAB Plus 501	600.2006	612.0023

Typ	Brennerhals	Rohrbogen	Gasdüsenträger
RAB Plus 15 AK	602.2001	600.2001	902.0007
RAB Plus 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB Plus 25 AK	604.2001	600.2001	–
RAB Plus 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB Plus 240 D	623.2001	600.2002	–
RAB Plus 501 D	634.2001	600.2002	–
RAB Plus 501	632.2001	632.2009	–

Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner in Aktion ...

RAB Plus ohne Rauchgasabsaugung

RAB Plus mit Rauchgasabsaugung

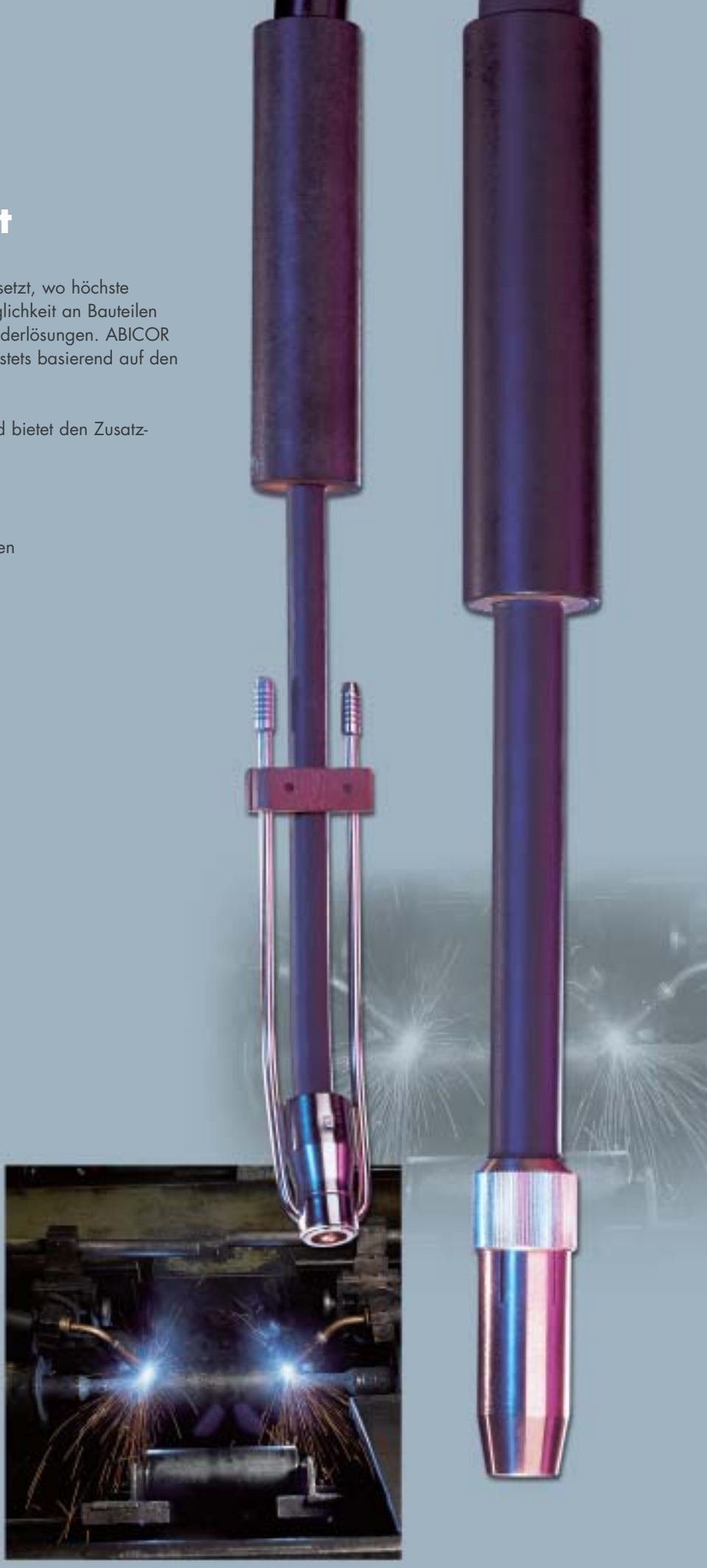
MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt

Das automatisierte Schweißen wird überall dort eingesetzt, wo höchste Präzision und Produktivität gefordert wird. Die Zugänglichkeit an Bauteilen erfordern bei den Automatenbrennern sehr häufig Sonderlösungen. ABICOR BINZEL bietet eine nahezu unendliche Lösungsvielfalt, stets basierend auf den weltweit anerkannten Handbrennerkonstruktionen.

Dies bedeutet: Erfahrung in Standzeit und Qualität und bietet den Zusatznutzen, daß kaum Sonderteile erforderlich sind.

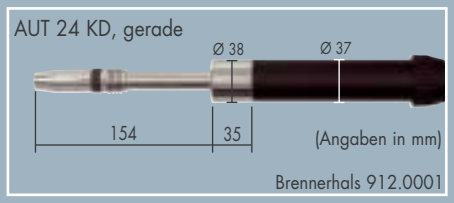
Ihr BINZEL-Vorteil:

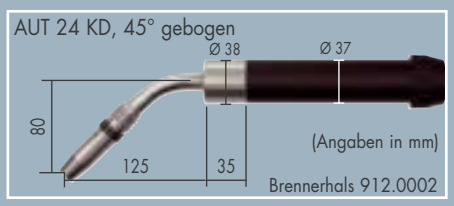
- Fachkompetenz
- Separate Sonderbrennerfertigung – kurze Lieferzeiten
- hohe Verfügbarkeit
- für jede Anwendung die passende Lösung

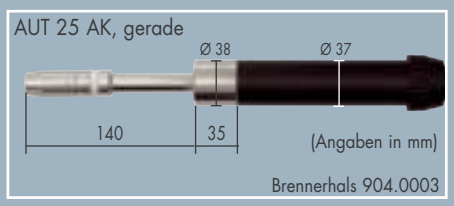


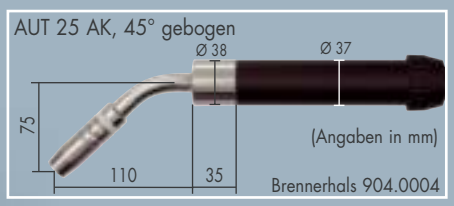
MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner

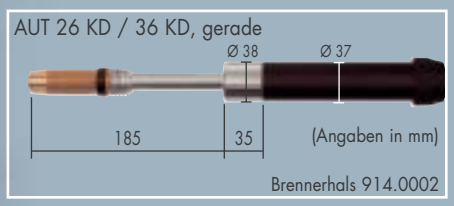
AUT luftgekühlt

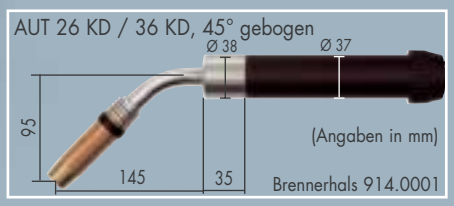




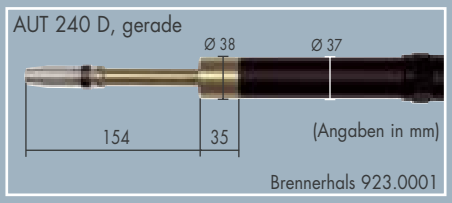


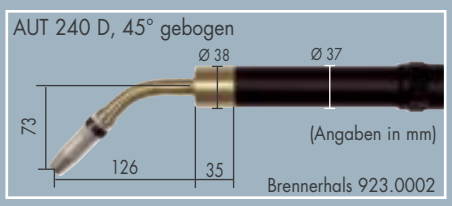


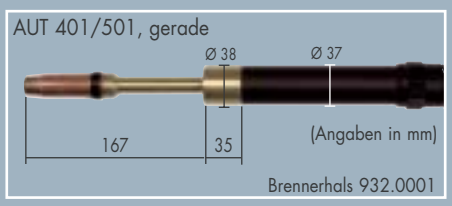


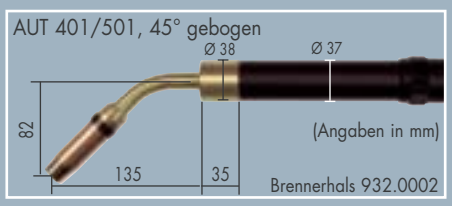


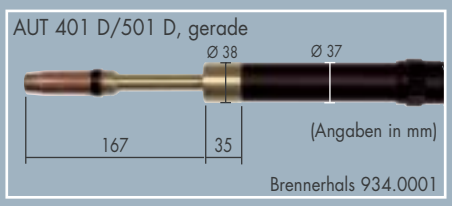
AUT flüssiggekühlt

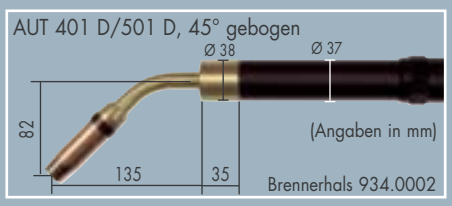




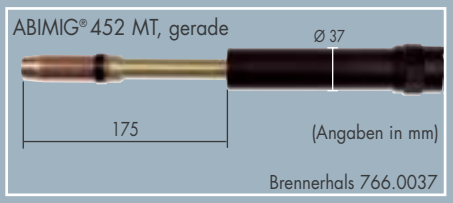


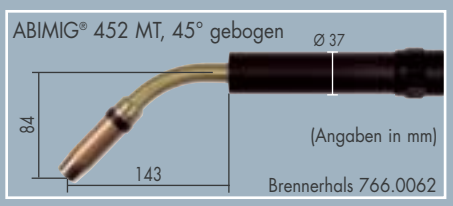


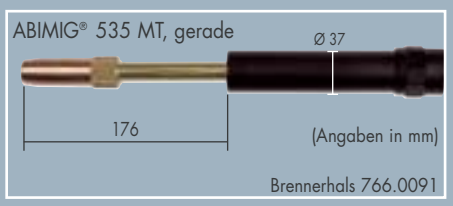


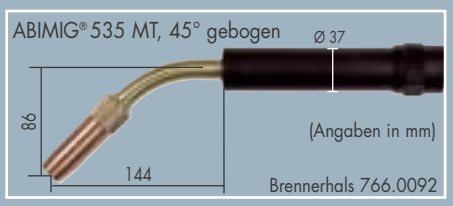


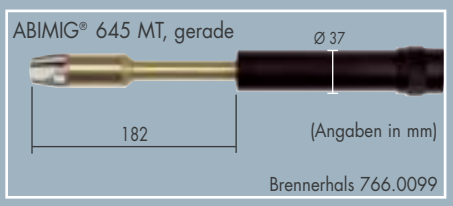
ABIMIG® MT flüssiggekühlt

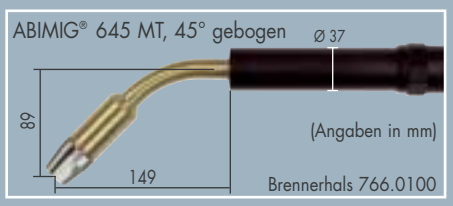




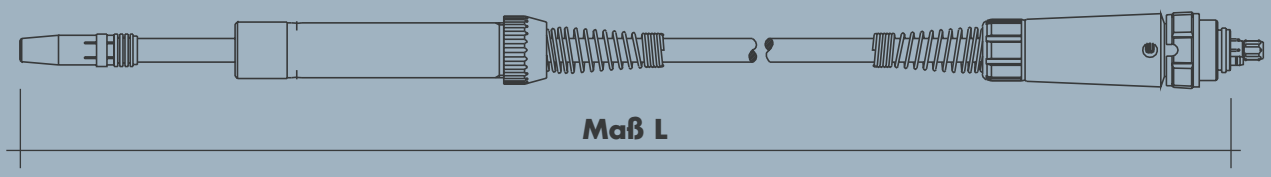








Bei Ihrer Komplettbrennerbestellung nennen Sie uns bitte den Brennertyp, Brennergeometrie (gerade oder 45° gebogen) und das Maß „L“ (siehe Skizze).



Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.

Bikox, Steuerleitungen, Schläuche, Handgriffe, Spiralen und Seelen

I. Schlauchpakete luftgekühlt

Typ	Bikox	Schlauchpaketlänge			
		3 m	4 m	5 m	8 m
MB 15 AK	B4 / Typ 16	160.0065	160.0078	160.0091	–
MB 24 KD / 26 KD	B6 / Typ 35	160.0239	160.0255	160.0267	–
MB 25 AK	B5 / Typ 25	160.0128	160.0142	160.0155	–
MB 36 KD	B7 / Typ 50	160.0364	160.0379	160.0391	–
ABIMIG® 150 / 150 T	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	–
ABIMIG® 200 / 200 T	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	–
ABIMIG® 250 / 250 T	R5 / Typ 25	160.D427	160.D428	160.D429	–
ABIMIG® 300 / 300 T	R6 / Typ 35	160.D430	160.D431	160.D432	–
ABIMIG® 350 / 350 T	R7 / Typ 50	160.D434	160.D435	160.D436	–
ABIMIG® 450 / 450 T	R9 / Typ 70	160.D535	160.D536	160.D537	–
PP 24 D	B6 / Typ 35	–	–	–	153.0054
PP 36 D	B7 / Typ 50	–	–	–	153.0129
RAB Plus 15 AK	B4 / Typ 16	660.0001	660.0002	660.0003	–
RAB Plus 24 KD	B6 / Typ 35	660.0010	660.0011	660.0012	–
RAB Plus 25 AK	B5 / Typ 25	660.0005	660.0006	660.0007	–
RAB Plus 36 KD	B7 / Typ 50	660.0014	660.0015	660.0016	–

II. Schlauchpakete flüssiggekühlt

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge				
		3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB 240/401/501 / RAB Plus 240/501 / ABIMIG® 452/535	Stromkabel	115.0065	115.0070	115.0074	–	–
ABIMIG® 240/401/501 / ABIMIG® 645	Stromkabel	115.0379	115.0380	115.0381	–	–
PP 240/401	Stromkabel	–	–	–	115.0043	–
MB 240/401/501 / ABIMIG® 240/401/501 / ABIMIG® 452/535/645 /	Drahtförderschlauch	156.0019	156.0023	156.0026	–	–
RAB Plus 240/501	Drahtförderschlauch	154.0002	154.0003	154.0004	–	–
PP 240/401	Drahtförderschlauch	–	–	–	153.0028	–
MB 240/401/501 / RAB Plus 240/501 / PP 240/401 /	Wasserschlauch blau	–	–	–	–	109.0057
MB 240/401/501 / RAB Plus 240/501 / PP 240/401	Wasserschlauch rot	–	–	–	–	109.0056
ABIMIG® 240/401/501	Wasserschlauch schwarz HDH	–	–	–	–	109.0052
ABIMIG® 452/535	Wasserschlauch schwarz	–	–	–	–	109.0011
ABIMIG® 645 (Vorlauf blau)	Wasserschlauch schwarz HDH	–	–	–	–	109.0059
ABIMIG® 645 (Rücklauf rot)	Wasserschlauch schwarz HDH	–	–	–	–	109.0053

II. Schlauchpakete flüssiggekühlt

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge 3 m	4 m	5 m	8 m	per m
MB 240/401/501 /	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0040
ABIMIG® 240/401/501 /						
RAB Plus 240/501 /						
PP 240/401						
ABIMIG® 452/535/645	Gasschlauch	–	–	–	–	109.0039
alle Brenner	Steuerleitung 2-polig	–	–	–	–	100.0019

III. Außen- und Absaugschläuche

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge 3 m	4 m	5 m	per m
MB 240/401/501 /	Außenschlauch 25 x 28	107.0079	107.0044	107.0080	107.0004
ABIMIG® 240/401/501 /					
ABIMIG® 452/535/645	Außenschlauch 25 x 28	–	–	–	107.0004
PP 24/36/240/401					
RAB Plus 15/24/25/36	Absaugschlauch LW 28	–	–	–	109.0042
RAB Plus 240/501	Absaugschlauch LW 32	–	–	–	109.0043

IV. Einohrklemmen, Stecknippel und Kennzeichnungsscheiben

Typ	Bestell-Nr. (VE 20 Stück)	für Schlauch 109.0011	109.0039	109.0040	109.0052	109.0053	109.0056	109.0057	109.0059
Einohrklemme D=8,7	171.0002			•					
Einohrklemme D=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	173.0001				•		•	•	
Einohrklemme D=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7	173.0005	•				•			•
Einohrklemme D=7,8 mit Einlagering Kennz. 8,3	173.0011	•	•			•			•
Stecknippel NW 5/D=6	501.0114				•		•	•	
Stecknippel NW 5/D=4	501.2165	•				•			•
Kennzeichnungsscheibe rot	501.2166	•			•	•			
Kennzeichnungsscheibe blau	501.2167	•			•				•

Bikox, Steuerleitungen, Schläuche, Handgriffe, Spiralen und Seelen

V. Handgriffe / Griffrohr

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
MB 15/24/25/26/36	ERGO	180.0076
MB 240/401/501		
ABIMIG® 150/200	Griff L	180.D055
ABIMIG® 150 T/200 T	Griff L	180.D054
ABIMIG® 250/300/350	Griff S	180.D034
ABIMIG® 250 T/300 T/350 T	Griff S	180.D026
ABIMIG® 450	Griff V	180.D039
ABIMIG® 450 T	Griff V	180.D024
ABIMIG® 240/401/501 WT	Griff	180.D201
ABIMIG® 452/535/645	ABIMIG®	180.0111
RAB Plus 15/24/25/36/240/501	RAB Plus	180.0110
AUT 24/25/26/36/240/401/501	Griffrohr AUT	180.0097
ABIMIG® MT 452/535/645	Griffrohr MT	180.0114

VI. Kombidrahtführung

Ausführung	für Draht-ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8m
Teflon / Messing	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
Teflon / Messing	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
Teflon / Messing	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Kohleteflon / Messing	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Kohleteflon / Messing	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA / Messing	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–

VII. Seelen für Sonderdrähte

Seele	Farbe	ø innen / außen	für Draht-ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
Kunststoffseele	petrol	2,0 / 4,7	1,0–1,2	126.0069	126.0070	126.0071	–
Kunststoffseele	petrol	2,7 / 4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	–
PA-Seele	grau	2,0 / 4,0	1,0–1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
PA-Seele	grau	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
PA-Seele	grau	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032

Umlaufkühlaggregate WK 23 / WK 43

Die mobilen Kühlgeräte für alle gängigen Anwendungen!

- **Einfaches Handling**
  Anschluss (Vor- und Rücklauf) über Schnellkupplungen.
- **Kompakte Baugröße**
  Geringer Platzbedarf.
- **Robuste Bauweise**
  Unverwüstlicher VA-Tank und und robustes Gehäuse.
- **Servicefreundlich**
  Übersichtliche Kühlmittelstand-anzeige.

„Coole" Ergänzung: mit luftgekühlten Stromquellen flüssig-gekühlt Schweißen oder Schneiden!

WK 23

WK 43

Technische Daten:

Typ	WK 23	WK 43
Wärmetauscher:	2-reihig	4-reihig
Tauchpumpe 50 Hz (Schutzklasse IP 54)	Förderhöhe: Hmax. 32 m Fördermenge am G3/8" Anschluss: Qmax. 13,5 Liter/min.	Förderhöhe: Hmax. 32 m Fördermenge am G3/8" Anschluss: Qmax. 13,5 Liter/min.
Tauchpumpe 60 Hz (Schutzklasse IP 54)	Förderhöhe: Hmax. 32 m Fördermenge am G3/8" Anschluss: Qmax. 16,0 Liter/min.	Förderhöhe: Hmax. 32 m Fördermenge am G3/8" Anschluss: Qmax. 16,0 Liter/min.
Kühlleistung (RT = 22 °C)	ca.1000 W bei 1 Liter/min.	ca. 1250 W bei 1 Liter/min
Maße (BxTxH)	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Gewicht:	17 kg	18 kg
Tankinhalt:	7 Liter	7 Liter

Typ	Netzspannung	Frequenz	Motorleistung	Stromaufnahme	Best.-Nr.
WK 23	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0214
WK 23	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0135
WK 23	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
WK 23	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0210
WK 23	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6/1,6 A	850.0144
WK 43	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0215
WK 43	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0156
WK 43	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159
WK 43	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0211
WK 43	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6 A/1,6 A	850.0165

Betriebshinweis:
Als Kühlmittel empfehlen wir BTC-15, das ABICOR BINZEL Spezial-Kühlmittel mit Frostschutz bis –10 °C für alle flüssiggekühlten Schweiß- und Schneidanlagen. Anschluss nur über Motorschutzschalter! Der Einbau eines Durchflusswächters (850.0033) wird empfohlen!

Schweißzubehör

Für beste Ergebnisse ...

... beim Schweißprozess sorgt nicht zuletzt auch professionelles Zubehör. Ideal abgestimmt ist es die Basis für Funktionssicherheit und Langlebigkeit.

Qualitativ hochwertiges Schweißzubehör erhöht so die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit Ihres Brenners.

Überlassen Sie nichts dem Zufall, um zu Perfektion zu gelangen.

Verlassen Sie sich auf Original Schweißzubehör von ABICOR BINZEL.

1 **Anti-Spritzer-Spray,** silikon- und lösungsmittelfrei, 400 ml, Best.-Nr.: 192.0083

2 **Super-Pistolen-Spray,** silikonfrei, schützt vor Schweiß-spritzeranhaftung, 400 ml
Best.-Nr.: 192.0071

3 **Düsofix,** Anti-Spritzerschutzpaste, 300 g
Best.-Nr.: 192.0058

4 **Anti-Spritzer-schutzmittel,** silikonfrei, schützt vor Schweißspritzer-anhaftung.
Best.-Nr.:
1 Liter 192.0056
5 Liter 192.0052
20 Liter 192.0048
200 Liter 192.0046

5 **Gasmessröhrchen**
Best.-Nr.: 191.0003

6 **Reinigungsfilze**
rot für Stahl (Set)
Best.-Nr.: 193.0001
weiß für Alu (Set)
Best.-Nr.: 193.0002

Reinigungsfilze
rot für Stahl (25 Stck.)
Best.-Nr.: 193.0003
weiß für Alu (25 Stck.)
Best.-Nr.: 193.0004

7 **Halteklammer**
Best.-Nr.: 193.0007

8 Kühlmittel BTC-15
Das Spezial-Kühlmittel von BINZEL frostbeständig bis minus 10 °C für alle flüssiggekühlten Schweiß- und Schneidanlagen.
Best.-Nr.:
5 Liter 192.0110
20 Liter 192.0111
200 Liter 192.0112

9 Auslaufhahn
Best.-Nr.: 192.0109
für 200 Liter Fass

10 MIG-Handy-Support (FIX)
(ohne Magnetfuß)
Best.-Nr.: 193.0018

11 Spezial-Reinigungszange Nr. 1 (FIX)
Best.-Nr.: 193.0013
Spezial-Reinigungszange Nr. 2 (FIX)
Best.-Nr.: 193.0014

12 Zubehörkoffer groß
Best.-Nr.: 192.0069
13 Zubehörkoffer klein
Best.-Nr.: 192.0066

14 Mehrfachschlüssel
Best.-Nr.: 191.0001
Mehrfachschlüssel für ABIMIG® luftgekühlt
Best.-Nr.: 191.D030
15 Allzweckschlüssel
Best.-Nr.: 191.0015
16 Multischlüssel
Best.-Nr.: 750.0125
17 Elektrodenschlüssel
Best.-Nr.: 743.0064

18 Spitzer für Plastikliner
Best.-Nr.: 191.0064
19 Schlauchabschneider für Plastikliner
Best.-Nr.: 191.0062

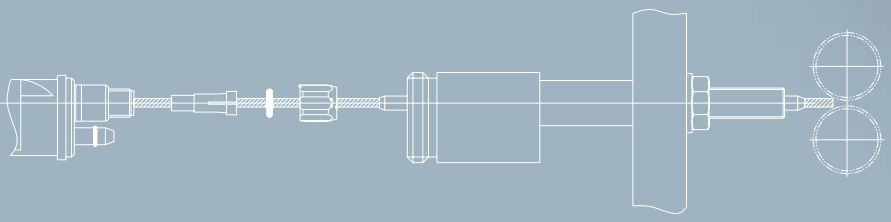
OR BINZEL

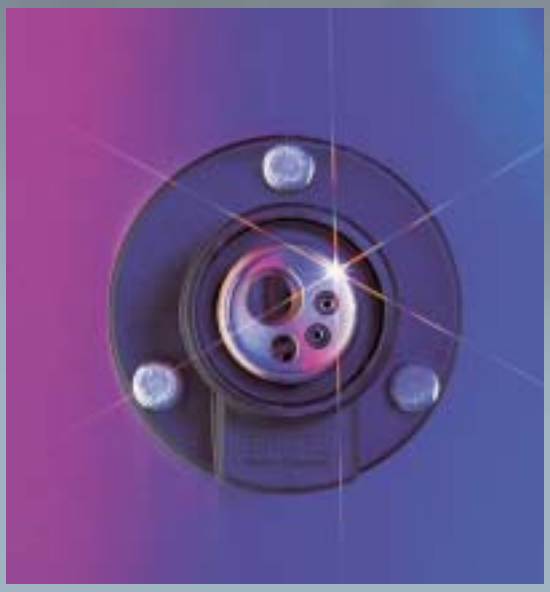
Zentralbuchsen und -stecker-System
Die universelle Verbindung ...

Seit über 30 Jahren die gängige Industrie-Norm für Anschlusssysteme bei luft- und flüssiggekühlten MIG/MAG-Schweißanlagen: die Zentralbuchse und der Zentralstecker original von ABICOR BINZEL.

Jede Schweißanlage unterscheidet sich in ihrer Konstruktion und auch die Drahtvorschubsysteme variieren in ihren Baumaßen. Allen ist jedoch eines gemein – es gibt die passende Zentralbuchse von ABICOR BINZEL.

Wir haben weit über 500 verschiedene Zentralbuchsentypen gelistet. Nennen Sie uns Ihr Fabrikat und den Typ des Drahtvorschubgerätes bzw. der Kompaktanlage, und wir liefern den passenden Anschluss. Sollte es trotzdem einmal ein Anpassungsproblem geben: Setzen Sie sich mit uns in Verbindung – wir kümmern uns darum.





Isolierflansche

Bezeichnung	Nr.	Angaben	Bestell-Nr.
Isolierflansch	o.Abb.	⌀ 120 mm	501.0602
Isolierflansch	1	△ 85 mm	501.2381
Isolierflansch	2	⌀ 85 mm	501.0616
Isolierflansch	3	⌀ 50 mm	501.0588
Isolierflansch	o.Abb.	□ 60 mm	501.2308

Messingkörper

Bezeichnung	Nr.	Angaben	Bestell-Nr.
Messingkörper	4	Gas axial	501.0168
Messingkörper	5	Gas radial	501.0169
Messingkörper	6	Strom/Gas radial	501.0170
Messingkörper	7	Strom und Gas radial	501.0172
Messingkörper	8	Strom radial/Gas axial	501.0175
Buchse mit Steuerleitung	o. Abb.	600 mm (weiß)	501.0183
Buchse mit Steuerleitung	o. Abb.	600 mm (braun)	501.2020

Zwischenanschlüsse

Bezeichnung	Nr.	Angaben	Bestell-Nr.
Rohling ⌀ 16	9	100 mm	501.2191
Rohling ⌀ 16	10	170 mm	501.2192
Rohling ⌀ 16	11	250 mm	501.2193
Rohling ⌀ 22	12	200 mm	501.2190

Stellvertretend für die weit über 500 verschiedenen Zwischenanschlüsse aus dem ABICOR BINZEL-Programm sehen Sie hier abgebildet eine Auswahl von Zwischenanschluss-Rohlingen zur individuellen Bearbeitung.
Fertige Anschlüsse liefern wir auf Anfrage, nennen Sie uns bei Ihrer Bestellung Fabrikat und Typ des Drahtvorschubgerätes bzw. der Kompaktanlage.

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Stromklemme	501.0280

Zentralbuchsen und -stecker-System

Kapillarrohre

Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Kapillarrohr für Draht bis ø 1,0 mm	200 mm	129.0164
	300 mm	129.0187
	500 mm	129.0189
	1000 mm	129.0107
Kapillarrohr für Draht bis ø 1,6 mm	200 mm	129.0313
	300 mm	129.0357
	500 mm	129.0361
	1000 mm	129.0227
Kapillarrohr für Draht ø 2,0 u. 2,4 mm	200 mm	129.0395
	300 mm	129.0411
	500 mm	129.0412
	1000 mm	129.0366

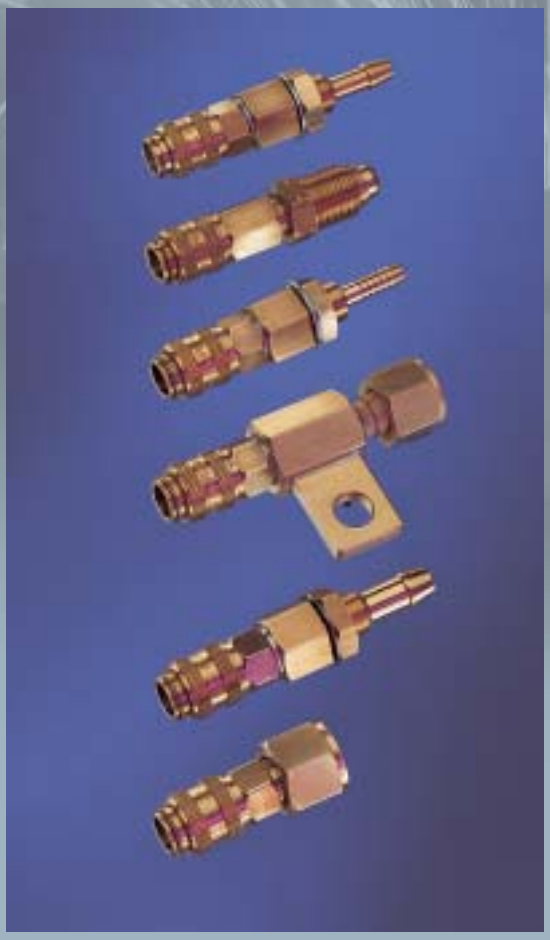
Stützrohre

Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Stützrohr für Seelen	200 mm	129.0461
	300 mm	129.0471
	500 mm	129.0473
	1000 mm	129.0426

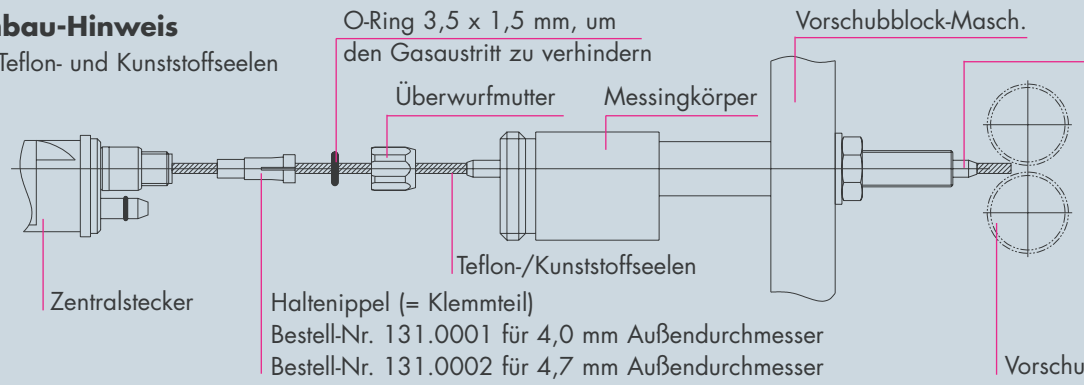
Die Stützrohre sind entsprechend dem Einbau-Hinweis auf Seite 33 anzupassen.

Schnellkupplungen

Bezeichnung	Bestell-Nr.
zum Einbau für Schlauch 8 mm ø	501.0190
zum Anbau mit Überwurfmutter G 1/2" mit Stromanschluss	501.0198
zum Einbau für Schlauch 6 mm ø	501.0204
zum Einbau für Schlauch 6,5 mm ø	501.0230
zum Anbau mit Überwurfmutter G 3/8" mit Stromanschluss	501.0163
zum Einbau für Schlauch 10 mm ø	501.0195
zum Anbau mit Überwurfmutter M 12x1,5	501.0194
zum Anbau mit Überwurfmutter G 3/8"	501.0189
zum Anbau mit Überwurfmutter M 12x1	501.0176
zum Anbau mit Überwurfmutter G 1/4"	501.0158
zum Anbau mit Überwurfmutter M 14x1	501.0197
zum Anbau mit Überwurfmutter G 1/2"	501.0191
zum Anbau mit Mutter 5/8" Außengewinde links	501.0188
zum Anbau mit Überwurfmutter 7/8" 14G-UNF	501.0196
Dichtungsring	501.0304
Schnellkupplung mit G 1/8" Außengewinde	177.0003
Schnellkupplung mit G 1/8" Innengewinde	177.0002
Schnellkupplung mit G 3/8" Außengewinde	177.0012



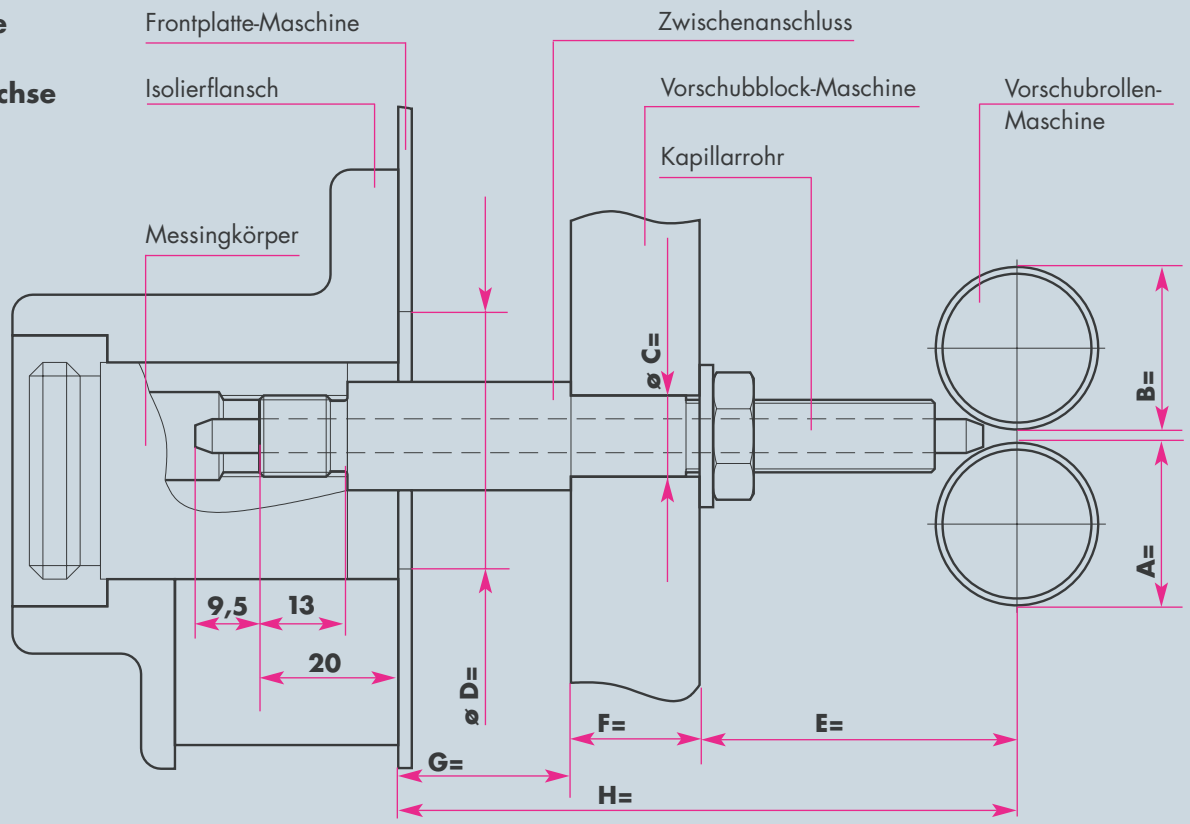
Einbau-Hinweis
für Teflon- und Kunststoffseelen



Das Stützrohr für Teflon- und Kunststoffseelen mit 4 mm Außendurchmesser wird anstelle des Kapillarrohres aus Stahl in die Zentralbuchse eingesetzt.

Genau ausfüllen und ab per Fax.

Maßskizze für die Zentralbuchse



	Stromquelle	Vorschub-gerät
Hersteller		
Typ		
Fabrik-Nr.		
Baujahr		

	Anschlüsse Steckverb.	Anschlüsse Gewinde	Schlauch-Kabellänge in mm	Anschlüsse innen	Anschlüsse außen
Gas					
Strom					
Wasser vor					
Strom/Wasser					
			Steuerleitung	1 2 3	polig

Absender

Firma:

Straße/Nr.:

PLZ/Ort:

Telefon:

Fax:

Ansprechpartner:

Datum: Unterschrift:

Am besten diese Seite kopieren und faxen! Das geht schneller, und Sie können das Formular öfter verwenden.

Zentralstecker mit Federkontakten
Flexibel kontakten ...

Der Funke springt über!
Da kann kommen was will.

Ob durch harte Einsatzbedingungen leicht ramponierte oder durch unsachgemäße Behandlung sogar deformierte Kontaktführungen – selbst bei Buchsen anderer Fabrikate sorgt dieser Zentralstecker für sicheren Kontakt.

Das neue Original.
Der neue Zentralstecker jetzt optional mit den flexibel federnden Kontakten.

Denn beim Zusammenfügen von Stecker und Buchse werden die Steckerkontaktstifte nicht mehr in die Kontaktbuchsen eingeführt. Stattdessen kontaktieren sie halbkugelförmig die Einführungsöffnungen, wobei Federkraft für zusätzlichen Anpressdruck sorgt.

Auch bei falschem Gebrauch oder nicht passenden Buchsen kann nichts passieren, nichts verbiegen. Denn dann weichen die Kontaktstifte flexibel zurück. Hält länger und kontaktet besser!

Zentralstecker mit Federkontakten

Typ	Angaben	Bestell-Nr.
Zentralstecker KZ-2	für MB und RAB Plus luftgekühlt	501.2155
Zentralstecker WZ-2	für MB, Push-Pull und RAB Plus flüssiggekühlt	501.2156
Zentralstecker WZ-2	für ABIMIG® flüssiggekühlt	766.0503
Zentralstecker GZ-2	für Push-Pull luftgekühlt	501.2402
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (weiß)	501.2378
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (braun)	501.2377

Der Zentralstecker, der durch seine flexibel federnden Kontakte immer eine gute Verbindung schafft.

Millionenfach bewährt und nach wie vor lieferbar.
Der Original-Zentralstecker mit starren Kontakten.

Zentralstecker mit starren Kontakten

Typ	für Brennerausführung	Bestell-Nr.
Zentralstecker KZ-2	für MB und RAB Plus luftgekühlt	501.0003
Zentralstecker WZ-2	für MB, Push-Pull und RAB Plus flüssiggekühlt	501.0015
Zentralstecker WZ-2	für ABIMIG® flüssiggekühlt	766.0501
Zentralstecker GZ-2	für Push-Pull luftgekühlt	501.0005
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (weiß)	501.0013
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (braun)	501.2215

MIG/MAG-Schweißbrenner mit Zentralstecker in Federkontaktausführung

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ luftgekühlt

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB 15 AK	ERGO	002.0514	002.0515	002.0516	50°	002.0009
MB 25 AK	ERGO	004.0376	004.0377	004.0378	50°	004.0012
MB 24 KD	ERGO	012.0158	012.0159	012.0160	50°	012.0001
MB 26 KD	ERGO	018.0132	018.0133	018.0134	50°	018.0001
MB 36 KD	ERGO	014.0191	014.0192	014.0193	50°	014.0006

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB“ flüssiggekühlt

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB 240 D	ERGO	023.0185	023.0186	023.0187	50°	023.0001
MB 401 D	ERGO	033.0193	033.0182	033.0194	50°	033.0001
MB 401	ERGO	030.0191	030.0192	030.0193	50°	030.0001
MB 501 D	ERGO	034.0292	034.0293	034.0294	50°	034.0001
MB 501	ERGO	032.0219	032.0220	032.0221	50°	032.0002

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG®“ flüssiggekühlt

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Brennerhals	
Typ	Handgriff ABIMIG®	3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® 452 D W	mit Kugelgelenk	766.0176	766.0177	766.0178	50°	766.0002
ABIMIG® 452 W	mit Kugelgelenk	766.0170	766.0171	766.0172	50°	766.0001
ABIMIG® 535 W	mit Kugelgelenk	766.1152	766.1153	766.1154	50°	766.1001
ABIMIG® 645 W	mit Kugelgelenk	766.1158	766.1159	766.1160	50°	766.1002

MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull „PP“ luft- und flüssiggekühlt

Brenner komplett		Bestell-Nr.	Brennerhals	
Typ	Motor	8 m	Typ	Bestell-Nr.
PP 24 D	42 V	082.0035	gerade	082.0001
PP 24 D	42 V	082.0036	45°	012.0194
PP 36 D	42 V	083.0028	gerade	081.0002
PP 36 D	42 V	083.0029	45°	014.0095
PP 240 D	42 V	092.0034	gerade	092.0007
PP 240 D	42 V	092.0035	45°	092.0001
PP 401 D	42 V	091.0169	gerade	091.0002
PP 401 D	42 V	091.0170	45°	091.0001

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB Plus“ luft- und flüssiggekühlt

Brenner komplett		Bestell-Nr.			Bestell-Nr.	
Typ	Handgriff	3 m	4 m	5 m	Rohrbogen	Brennerhals
RAB Plus 15 AK	Absauggriffschale	602.2013	602.2014	602.2015	600.2001	602.2001
RAB Plus 24 KD	Absauggriffschale	612.2008	612.2009	612.2010	600.2002	612.2001
RAB Plus 25 AK	Absauggriffschale	604.2010	604.2011	604.2012	600.2001	604.2001
RAB Plus 36 KD	Absauggriffschale	614.2008	614.2009	614.2010	600.2002	614.2001
RAB Plus 240 D	Absauggriffschale	623.2008	623.2009	623.2010	600.2002	623.2001
RAB Plus 501 D	Absauggriffschale	634.2014	634.2015	634.2016	600.2002	634.2001
RAB Plus 501	Absauggriffschale	632.2016	632.2017	632.2018	632.2009	632.2001

Unser Lieferprogramm:

MIG/MAG
- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

WIG
- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

PLASMA
- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

Roboter-Peripherie
- Roboter-Brenner MIG/WIG/Plasma
- Roboterhalterung CAT2
- Brennerhalswechselsystem ATS-Rotor
- Werkzeugwechselsystem WWS
- Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Brenner-Reinigungsstationen BRS-LC und BRS-FP
- Drahtvorschubeinheit APD-MF

Schweißzubehör
- Wasserumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste

u.a.m.

Schweißen & Schneiden auf den Punkt gebracht.

ABICOR BINZEL®

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: ++49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59-191
Internet: www.binzel-abicor.com

M&W
IBG GROUP PRO.M238 • Bi-3.000-08.04-d • Printed in Germany • © Copyright